

C'est un **BITUME MODIFIÉ AUX POLYMÈRES (BmP)** très fortement concentré en élastomère de type **STYRÈNE-BUTADIÈNE-STYRÈNE (SBS)**.

Il est employé pour **AMÉLIORER LES PERFORMANCES DES ENROBÉS BITUMINEUX À CHAUD**, pour tous types de bitume.

RW Elast® est obtenu à partir d'un procédé industriel innovant et de haute technologie unique permettant de **GRANULER CE LIANT MODIFIÉ**.

Sa **FORME** et son **ÉTAT SOLIDE** à température ambiante le rendent très **FACILE À TRANSPORTER, STOCKER et DOSER**.

CARACTÉRISTIQUES /

Densité apparente	~0.6 g/cm ³
Taille des granulés	2 à 5 mm

Les **MÉTHODES USUELLES D'ANALYSES** (désenrobage, teneur en liant, courbe granulométrique, densités) ainsi qu'une méthode de dosage développée par notre laboratoire sont utilisées pour le contrôle de la fabrication et de la mise en œuvre des enrobés modifiés avec le **RW Elast®**.

CONSEILS D'UTILISATION LIÉS AU CYCLE DE FABRICATION /

INTRODUCTION DIRECTE du **RW Elast®** dans le malaxeur des centrales d'enrobage continues ou discontinues.

INTRODUCTION en PARTIE SÈCHE DU MALAXAGE et AVANT LE BITUME D'APPOINT. L'énergie induite par le broyage des granulés + la température (T°C) permettent une dispersion homogène et rapide des granulés dans le mélange granulaire.

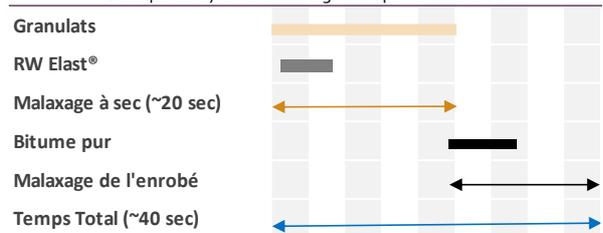
L'introduction du **RW Elast®** est souvent réalisée au même point d'introduction que les fillers ou agrégats d'enrobés.

TEMPÉRATURE de FABRICATION des ENROBÉS : de 165°C à 185°C en fonction du taux de modification des enrobés.

TEMPS de MALAXAGE : pas de modification du temps de malaxage total.

DOSAGE : selon les performances requises. De très faibles ou très fortes modifications sont possibles. Une étude dans notre laboratoire pourra être réalisée pour déterminer le dosage optimal.

Exemple de cycle de malaxage d'un poste discontinu



DOMAINES D'APPLICATION /

ENROBÉS CONCERNÉS : couches de liaison ou de roulement.

ZONES : autoroutes et voies express, voiries classiques, aéroports, pistes d'aérodrome, aires de manœuvres industrielles, carrefours giratoires, ponts, parkings.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE /

CONDITIONNEMENT : emballage hermétique, conditionnement en big bag ou sac thermo-fusible prédosé.

STOCKAGE : dans des emballages hermétiquement fermés, dans un endroit ventilé à l'abri du soleil, de la chaleur et de l'humidité, entre 5 et 50°C, le **RW Elast®** pourra être stocké pendant une période de 24 mois.