



Es un **ASFALTO MODIFICADO CON POLÍMEROS (BMP) MUY ALTAMENTE CONCENTRADO** en elastómero de categoría **SBS** (estireno-butadieno- estireno).

Se utiliza para **MEJORAR** el rendimiento de **LAS MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE** para todos los grados de asfalto.

Se consigue el **RW Elast®** a partir de un proceso industrial innovador de alta tecnología exclusivo que hace posible la granulación del ligante modificado.

Su **FORMA** y **ESTADO SÓLIDO** en temperatura ambiente lo convierten en un producto muy **FÁCIL DE TRANSPORTAR, ALMACENAR** y **DOSIFICAR**.

CARACTERÍSTICAS /

Densidad aparente	~0.6 g/cm ³
Tamaño del gránulo	2 a 5 mm

Los **MÉTODOS HABITUALES DE ANÁLISIS** (desencubrimiento, contenido de ligante, curva granulométrica, densidades) así como un método de dosificación desarrollado por nuestro laboratorio se suelen utilizar para el control de la fabricación y la implementación de las mezclas modificadas con el **RW Elast®**.

CONSEJOS DE USO CON RESPECTO AL CICLO DE FABRICACIÓN /

INTRODUCCIÓN DIRECTA del **RW Elast®** en la mezcladora de las plantas asfálticas continuas o discontinuas.

INTRODUCCIÓN EN LA PARTE SECA DE LA MEZCLA y **ANTES DEL ASFALTO AÑADIDO**.

La energía inducida por triturar los áridos

+ la temperatura (T°C) facilitan una dispersión homogénea y rápida de los gránulos dentro de la mezcla granular.

Se suele introducir el **RW Elast®** por el mismo punto de introducción que los fillers o áridos de mezclas.

TEMPERATURA de FABRICACIÓN de las **MEZCLAS**: de 165°C a 185°C dependiendo de la tasa de modificación de las mezclas.

TIEMPO de MEZCLA: ninguna modificación del tiempo de mezcla total.

DOSIFICACIÓN: según el rendimiento requerido. Modificaciones leves o altas son posibles. Un estudio en nuestro laboratorio se podrá llevar para determinar la dosis óptima.

Ejemplo de ciclo de mezcla de un puesto discontinuo



ÁMBITOS DE APLICACIÓN /

MEZCLAS EN CUESTIÓN: capas de enlace o de rodadura.

ZONAS: autopistas y vías rápidas, carreteras convencionales, aeropuertos, pistas de aeródromo, áreas de maniobra industriales, glorietas, puentes, parqueaderos.

ENVASE Y ALMACENAMIENTO /

ENVASE: embalaje hermético, envase en big bag o saco termofusible predosificado.

ALMACENAMIENTO: en embalajes con cierre hermético, en un lugar ventilado, protegido del sol, del calor y de la humedad; entre 5 y 50°C, el **RW Elast®** podrá almacenarse durante un periodo de más de 24 meses.